

Технический лист

StoCrete TV 304

Раствор для затирки швов, цементный,
толщина слоя 20-70 мм



Характеристики

Применение

- для подсыпки и литья деталей, таких как машины, крепежные болты, подкрановые рельсы, подшипники мостов, стальные компоненты, колчаные фундаменты и углубления колонн
- для заполнения и заливки отверстий в бетонных деталях
- в соответствии с методом 3.2 стандарта EN 1504-9

Свойства

- морозостойкость и противообледенительная соль
- водонепроницаемый
- постоянная однородность
- высокая текучесть
- очень хорошее качество изготовления
- соответствует требованиям класса R4 согласно EN 1504-3

Технические данные

Критерий	Стандарт / Спецификация испытаний	Значение/единица измерения	Указания
Плотность свежего раствора	EN 1015-6	2,3 кг/дм³	
Самое крупное зерно		4 мм	
Прочность сцепления на разрыв (28 дней)		> 2,0 МПа	
Прочность на сжатие (28 дней)	EN 1504-3		Klasse R 4
Прочность на разрыв при изгибе (28 дней)	TP BE-PCC	10 МПа	
Модуль статического (28 дней)	EN 1504-3		≥ 20 GPa

Характерные значения являются средними или приблизительными. В связи с использованием в нашей продукции натурального сырья, заявленные значения одной партии могут незначительно отличаться без влияния на пригодность продукта.

Субстрат

Требования

Требования к субстрату:
Бетонное основание должно быть несущим и не содержать разделяющихся, внутренних или посторонних веществ, а также компонентов, способствующих коррозии (например, хлоридов). Необходимо удалять менее твердые слои и скопления ила.

Технический лист

StoCrete TV 304

Влажность в соответствии с определением в Директиве по ремонту 2001-10. Степень чистоты открытой арматурной стали после подготовки основания: Sa 21/2 в соответствии с EN ISO 8501-1.

Прочность сцепления при растяжении в среднем 1,5 N/мм²
Предел прочности клея на разрыв наименьшее единичное значение 1,0 N/мм²

Основание Основание должно быть подготовлено с помощью соответствующих механических процессов, таких как струйная обработка твердым абразивом или струями воды под высоким давлением (> 800 бар). Поры и полости должны быть достаточно раскрыты.

Применение

Температура обработки Самая низкая температура обработки: +5 °C
Максимальная температура обработки: +30 °C

Обработка Процесс литья должен происходить сразу после смешивания.

Состав смеси 25 кг материала по описанию / 2,875 - 3,125 л воды = 1,0 : 0,115 - 0,125 частей по весу

Подготовка материала Налейте воду в принудительный смеситель, затем добавьте StoCrete TV 304 в правильном соотношении, перемешайте в принудительном смесителе (макс. 400 об/мин) в течение 2 минут.

Расход	Тип применения	Приблизительный расход	
	на литр полости	2,1	кг
Расход материала зависит, в частности, от обработки, основания и консистенции. Заявленные значения расхода могут служить только ориентиром. При необходимости точные значения потребления должны быть определены на участке.			

Beschichtungsaufbau

- Предварительная обработка основания
- Заливка в горшки с помощью StoCrete TV 304

Высота заливки StoCrete TV 304: 20 - 70 мм.
Возможность увеличения толщины слоя благодаря многослойной работе.

Приложение Возможна механическая перекачка и транспортировка

1. Основание должно быть подготовлено с помощью соответствующих механических процессов.

Подвергнутую коррозии арматурную сталь очистить в соответствии с DIN EN ISO 12944-4 до чистоты Sa 21/2 в соответствии с DIN EN ISO 8501-1.
Очищенная от ржавчины арматурная сталь должна быть очищена от пыли и жира.

Технический лист

StoCrete TV 304

2. Защита от коррозии

Сразу после удаления ржавчины с арматурной стали в соответствии с DIN EN ISO 12944, часть 4, нанесение StoCrete TK выполняется в два этапа. Равномерно и бесшовно нанесите на арматурную сталь кистью.

Время ожидания между двумя операциями: 4,5 часа.

Антикоррозионная защита арматурной стали должна быть закалена до такой степени, чтобы она не могла отделиться от арматурной стали во время второй операции.

Первый шаг: расход замороженного серого StoCrete ок. 130 г/м, Ø до 18 мм за одно нанесение

Второй этап: расход светло-серого StoCrete TK ок. 140 г/м, Ø до 18 мм при однократном нанесении

или

Первый этап: StoCrete с расходом замороженного серого цвета ок. 150 г/м, Ø более 18 мм за одно нанесение

Второй этап: расход светло-серого StoCrete TK ок. 160 г/м, Ø при однократном нанесении более 18 мм

Если бетонное покрытие достаточно толстое и плотное, можно обойтись без защиты от коррозии!

3. Герметизация

Бетонное основание должно быть достаточно предварительно увлажнено перед нанесением продукта (в первый раз примерно за 24 часа). Однако на момент нанесения он должен был высохнуть до такой степени, что кажется только матово влажным.

Если необходима опалубка, обеспечьте достаточную устойчивость. Перед заливкой смочите их водой или обработайте подходящими разделительными составами перед удалением воды. Это также значительно облегчит снятие опалубки в дальнейшем.

Проводите процесс заливки в горшок, начиная с одной стороны или угла. Также следите за тем, чтобы процесс заливки был однородным без перерывов.

Для более крупных работ по затирке швов вставьте раствор для затирки швов в середину отверстия (воронки или шланга).

Механическая обработка в плотной фазе с помощью винтового насоса; Например, WM-Variojet, PFT N2V или аналогичные.

Если поверхность подвергается дальнейшей обработке, например, последующему покрытию, после нанесения посыпьте раствор для затирки швов StoQuarz 0,3 - 0,8 мм для улучшения адгезионных свойств.

Избегайте сильных вибраций в окружающей среде в течение первых часов установки телевизора StoCrete TV 304.

Технический лист

StoCrete TV 304

Расход StoCrete TV 304: ок. 2,3 кг/л дефекта (смешанный материал)

4. Отверждение

Процедура после лечения:

- Накрыть пленкой или ковриками
- Опрыскивание водой
- Химическая доочистка

В нормальных условиях необходимо соблюдать период последующего лечения продолжительностью не менее 3 дней. Соответственно должны соблюдаться соответствующий стандарт DIN 1045-3:2012-03, брошюра B8 «Нейтрализация и защита молодого бетона» (4.2014) издательства Verein Deutscher Zementwerke e.V. и ZTV-ING (2014/12).

Рекомендация:

Химическая доочистка может быть проведена только в том случае, если последующая работа совместима с ней.

Равномерный цветовой оттенок поверхности раствора невозможен из-за технологического процесса.

Фольга не должна соприкасаться с поверхностью раствора.

Существенной частью последующей обработки является достаточное предварительное смачивание бетонного основания перед нанесением раствора, чтобы основание было насыщено водой и не удаляло воду для смешивания из свежего раствора.

Очистка инструментов	Очистите сразу после использования водой, застывший материал можно удалить только механическим способом.
-----------------------------	--

Примечания, Рекомендации, Специальные, Разное	Общие инструкции по обработке в www.stocretec.de и в приложении к настоящему Техническому руководству.
--	--

Доставка

Упаковка	Мешок
-----------------	-------

Артикульный номер	Названия	Упаковка
00455-001	StoCrete TV 304	Мешок 25 кг

Хранение

Хранение	Хранить в сухом месте.
-----------------	------------------------

Срок хранения	Посмотреть упаковку продукта. Этот продукт восстановлен по хромату. Наилучшее качество в закрытой оригинальной упаковке гарантируется до истечения срока годности. Первая цифра номера партии является конечной цифрой года. Пример: 1450013223 - срок годности до конца 45-й календарной недели 2021 г.
----------------------	--

Технический лист

StoCrete TV 304

Маркировка

Товарная группа Раствор для затирки швов

GISCODE

ZP1

Безопасность

Этот продукт подлежит маркировке в соответствии с действующим регламентом ЕС. Вы получите паспорт безопасности ЕС в первый раз. Обратите внимание на информацию об обращении с продуктом, хранении и утилизации.

Особые примечания

Информация или данные, содержащиеся в настоящем техническом паспорте, служат для обеспечения обычной цели или пригодности для использования и основаны на наших знаниях и опыте. Однако они не освобождают пользователя от проверки пригодности и использования под его собственную ответственность. Заявки, которые четко не указаны в настоящем техническом паспорте, могут быть выполнены только после консультации. Без выпуска они находятся на ваш страх и риск. Особенно это касается сочетаний с другими продуктами.

С публикацией нового технического паспорта все предыдущие технические паспорта теряют свою силу. Последняя версия доступна в интернете.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de