

Технический лист

StoCrete TK

Защита от коррозии арматуры,
модифицированной пластиком,
цементным связующим



Характеристики

Применение

- в качестве антикоррозионного покрытия арматурной стали
- процедура 11.1 в соответствии с EN1504-9

Свойства

- защита от коррозии на полимерном цементе на связующем материале
- очень хорошая адгезионная прочность к арматурной стали
- очень хорошая защита от коррозии

Особенности/примечания

- продукт соответствует стандарту EN 1504-7
- входит в состав систем StoCretec в соответствии с Директивой по ремонту 2001-10, ZTV-ING, ZTV-W LB 219

Технические данные

Критерий	Стандарт / правила проведения испытаний	Значение/еди ница измерения	Указания
----------	--	-----------------------------------	----------

Самое крупное
зерно

0,4 мм

Характерные значения являются средними или приблизительными. В связи с использованием в нашей продукции натурального сырья, заявленные значения одной партии могут незначительно отличаться без влияния на пригодность продукта.

Поверхность основания

Требования

Требования к субстрату:

Бетонное основание должно быть несущим и не содержать разделяющихся, внутренних или посторонних веществ, а также компонентов, способствующих коррозии (например, хлоридов). Необходимо удалять менее твердые слои и скопления ила.

Влажность в соответствии с определением, приведенным в Директиве по ремонту 2001-10.

Арматурная сталь:

Степень чистоты открытой арматурной стали после подготовки основания: Sa 21/2 в соответствии с EN ISO 8501-1.

Подготовка

Основание должно быть подготовлено с помощью соответствующих механических процессов, таких как струйная обработка твердым абразивом или струями воды под высоким давлением (> 800 бар).

Технический лист

StoCrete TK

Поры и полости должны быть достаточно раскрыты.

Струйная обработка арматурных стале́й под воздействием.

Обработка

Температура обработки Самая низкая температура обработки: +5 °C
Максимальная температура обработки: +30 °C

Обработка StoCrete TK серый:
При +5 °C: около 90 минут
При +23 °C: около 60 минут
При +30 °C: ок. 45 минут
StoCrete TK светло-серый:
При +5 °C: ок. 120 минут
При +23 °C: около 90 минут
При +30 °C: около 60 минут

Состав смеси 5 кг материала по описанию / 0,9 - 1,0 л воды = 1,0 : 0,18 - 0,20 частей по весу

Подготовка материала 1. Добавьте воду и сухой раствор.
2. перемешивайте около 2 минут.
3. дайте созреть примерно на 3 минуты.
4. Перемешивайте около 0,5 минут.
Когда материал больше не будет растекаться, снова перемешайте.

Расход	Тип применения	Приблизительное потребление
	на слой в зависимости от Ø арматурной стали	0,13 - 0,20 кг/м
Расход материала зависит, в частности, от обработки, основания и консистенции. Заявленные значения расхода могут служить только ориентиром. При необходимости точные значения потребления должны быть определены на участке.		

Структура покрытия 1. Удаление ржавчины из арматуры
2. Защита от коррозии в 2 или 3 этапа с помощью StoCrete TK серого и StoCrete TK светло-серого цвета

Приложение Протирайте

Для ручного перепрофилирования.

1. Подготовка основания
Очистите открытую арматурную сталь от ржавчины в соответствии с DIN EN ISO 12944-4 до чистоты Sa 21/2. Очищенная от ржавчины арматурная сталь должна быть очищена от пыли и жира.

Технический лист

StoCrete TK

2. Защита от коррозии

Сразу после удаления ржавчины с арматурной стали в соответствии с DIN EN ISO 12944, часть 4, нанесение покрытия StoCrete TK выполняется в два этапа. Равномерно и бесшовно нанесите армирование с помощью щетки.

Время ожидания между операциями: 4,5 часа при нормальной температуре.

Антикоррозионная защита арматурной стали должна быть закалена до такой степени, чтобы она не могла отделиться от арматурной стали во время 2-й операции

1. Эксплуатация: StoCrete TK серый
2. Эксплуатация: StoCrete TK светло-серый

3. Повторное профилирование с помощью StoCrete GM, StoCrete GM QS или StoCrete SM в соответствии с техническими паспортами.
Или

3. Минеральные адгезивные суспензии

После 4,5 часов на подготовленное основание можно наносить адгезивную суспензию StoCrete TH 200 или StoCrete TH 250 в соответствии с техническим паспортом.

4. Перепрофилирование

В последующем в свежих клеевых растворах проводят перепрофилирование с помощью готовых растворов StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204 или StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 в свежих клеевых растворах в соответствии с Техническими паспортами.

Для работы по перепрофилированию распыляйте сухим распылительным раствором или влажным распылительным раствором.

1. Предварительная обработка основания

Очистите открытую арматурную сталь от ржавчины в соответствии с DIN EN ISO 12944-4 до чистоты Sa 21/2. Очищенная от ржавчины арматурная сталь должна быть очищена от пыли и жира.

2. Защита от коррозии

Сразу после удаления ржавчины с арматурной стали в соответствии с DIN EN ISO 12944, часть 4, выполняется нанесение покрытия StoCrete TK при нанесении SPCC в три этапа.
Равномерно и бесшовно нанесите на арматурную сталь кистью.

Время ожидания между отдельными рабочими операциями 4,5 часа при нормальной температуре.

Антикоррозионная защита арматурной стали должна быть закалена до такой степени, чтобы она не могла отделиться от арматурной стали во время последующей эксплуатации.

Технический лист

StoCrete TK

1. Эксплуатация: StoCrete TK серый
2. Эксплуатация: StoCrete TK светло-серый
3. Эксплуатация: StoCrete TK серый
3. Перепрофилирование
Повторное профилирование сухим распылительным раствором StoCrete TS 100, StoCrete TS 102 или StoCrete TS 108 в соответствии с техническими паспортами. Или
3. Профилирование с помощью раствора влажного распыления StoCrete TS 200, StoCrete TS 203, StoCrete TS 250 или StoCrete LM в соответствии с техническими паспортами.

Очистка инструментов	Очистите сразу после использования водой, застывший материал можно удалить только механическим способом.
-----------------------------	--

Примечания, Рекомендации, Специальные, Разное	Декларация (декларации) о производительности доступна в Центре технической информации StoCretec. Общие инструкции по обработке в www.stocretec.de и в приложении к настоящему Техническому руководству.
--	---

Доставка

Упаковка	Мешок		
	Артикульный номер	Названия	Упаковка
	00432-001	StoCrete TK, 1.светло-серый	Мешок 5 кг
	00431-001	StoCrete TK, 2.серый	Мешок 5 кг

Хранение

Хранение	Хранить в сухом и защищенном от мороза месте.
-----------------	---

Срока годности	В оригинальной таре до... (см. упаковку). Этот продукт восстановлен по хромату. Наилучшее качество в закрытой оригинальной упаковке гарантируется до истечения срока годности. Первая цифра номера партии является конечной цифрой года. Пример: 1450013223 - срок годности до конца 45-й календарной недели 2021 г. Дополнительные пояснения см. в прайс-листе.
-----------------------	--

Технический лист

StoCrete TK

Экспертные заключения / согласования

Z-74.11-91

Система замены бетона SPCC StoCrete TS
203 для ремонта на заводах LAU
Одобрение Главного управления по строительству

Маркировка

Товарная группа

Защита от коррозии

GISCODE

ZP1

Безопасность

Этот продукт подлежит маркировке в соответствии с действующим регламентом ЕС. Вы получите паспорт безопасности ЕС в первый раз. Обратите внимание на информацию об обращении с продуктом, хранении и утилизации.

Особые примечания

Информация или данные, содержащиеся в настоящем техническом паспорте, служат для обеспечения обычной цели или пригодности для использования и основаны на наших знаниях и опыте. Однако они не освобождают пользователя от проверки пригодности и использования под его собственную ответственность. Заявки, которые четко не указаны в настоящем техническом паспорте, могут быть выполнены только после консультации. Без выпуска они находятся на ваш страх и риск. Особенно это касается сочетаний с другими продуктами.

С публикацией нового технического паспорта все предыдущие технические паспорта теряют свою силу. Последняя версия доступна в интернете.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de