

Технический лист

StoCrete TG 204

Ремонтный раствор,
модифицированный пластиком,
цементно-связующий, толщина слоя
12-50 мм



Характеристики

Применение	<ul style="list-style-type: none"> • в качестве заменителя бетона при ремонте бетонных конструкций (бетонных и железобетонных)
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> • закаленный полимером и отпущенный заменитель бетона на цементном связующем (RM) • очень хорошая адгезионная прочность к бетонному основанию • хорошее качество изготовления накладных расходов • высокая прочность • высокий защитный эффект от замерзающего/противообледенительного солевого стресса • может быть пересмотрен очень быстро • очень высокая герметичность • очень высокая механическая прочность • не содержит растворителей
Особенности/примечания	<ul style="list-style-type: none"> • Продукт соответствует стандарту EN 1504-3 • Является частью системы StoCretec в соответствии с Директивой о ремонте DAfStb 2001-10; Класс сопротивления нагрузке M 2 (PCC I, II)

Технические данные

Критерий	Стандарт / правила проведения испытаний	Значение/единица измерения	Указания
Плотность свежего раствора	EN 1015-6	2,2 кг/дм ³	
Самое крупное зерно		4 мм	
Прочность сцепления на разрыв (28 дней)	EN 1542	> 2,0 МПа	
Прочность на сжатие (28 дней)	EN 12190	55 МПа	
Прочность на разрыв при изгибе (28 дней)	TP BE-PCC	10 МПа	
Модуль статического (28 дней)	EN 13412	21 GPa	

Характерные значения являются средними или приблизительными. В связи с использованием в нашей продукции натурального сырья, заявленные значения одной партии могут незначительно отличаться без влияния на пригодность продукта.

Поверхность основания

Требования Требования к субстрату:

Технический лист

StoCrete TG 204

Бетонное основание должно быть несущим и не содержать разделяющихся, внутренних или посторонних веществ, а также компонентов, способствующих коррозии (например, хлоридов). Необходимо удалять менее твердые слои и скопления ила.

Влажность в соответствии с определением EN 1504-10.

Степень чистоты открытой арматурной стали после подготовки основания: Sa 21/2 в соответствии с EN ISO 8501-1.

Прочность сцепления при растяжении в среднем 1,5 N/mm²

Предел прочности сцепления с адгезией наименьшее единичное значение 1,0 N/mm²

Подготовка Основание должно быть подготовлено с помощью соответствующих механических процессов, таких как струйная обработка твердым абразивом или струями воды под высоким давлением (> 800 бар). Поры и полости должны быть достаточно раскрыты.

Совет:

Во всех процессах предварительной обработки основания, которые могут привести к структурным нарушениям в приповерхностной области оставшегося старого бетона, таких как долбление, нарезание резьбы, фрезерование или газоструйная обработка, обработанные поверхности должны быть переработаны с использованием соответствующих процессов (струйная обработка твердыми абразивными средствами).

Обработка

Температура обработки Самая низкая температура обработки: +5 °C
Максимальная температура обработки: +30 °C

Обработка При +5 °C: около 90 минут
При +23 °C: около 60 минут
При +30 °C: ок. 45 минут

Состав смеси 25 кг материала в соответствии с описанием / 3,0 - 3,125 л воды = 1,0 : 0,12 - 0,125 частей по весу

Подготовка материала Принудительный миксер: Смешайте воду и добавьте сухой раствор. Перемешивайте около 2 минут. Оставьте созревать примерно на 3 минуты. Перемешивайте около 30 секунд.

При использовании одинарных мешалок необходимо использовать стержни с двумя мешалками, работающими по принципу противотока. Скорость должна составлять ок. 500 об/мин.

Расход	Тип применения	Приблизительное потребление	
	на мм толщины слоя	2,0	кг/м ²

Технический лист

StoCrete TG 204

Расход материала зависит, в частности, от обработки, основания и консистенции. Заявленные значения расхода могут служить только ориентиром. При необходимости точные значения потребления должны быть определены на участке.

Структура покрытия

1. Предварительная обработка основания
 2. Защита от коррозии с помощью StoCrete ТК (для открытой арматуры)
 3. Минеральный соединительный мост с StoCrete TH 200
 4. Замена бетона на StoCrete TG 204. Толщина слоя: 12-50 мм, частично до 100 мм
- Возможность увеличения толщины слоя благодаря многослойной работе

Приложение

Вручную

как подкарантинный строительный продукт:

1. Предварительная обработка основания
2. Защита от коррозии (для открытой арматуры)
Сразу после удаления ржавчины с арматурной стали в соответствии с DIN EN ISO 12944, часть 4, нанесение StoCrete ТК выполняется в два этапа.
Нанесите равномерное покрытие на арматурные стали без зазоров с помощью щетки.
Время ожидания между двумя операциями 4,5 часа.
Антикоррозионная защита арматурной стали должна быть закалена до такой степени, чтобы она не могла отделиться от арматурной стали во время второй операции.

Первый шаг: расход серого StoCrete ТК ок. 130 г/м при однократном нанесении Ø до 18 мм
Второй этап: расход светло-серого StoCrete ТК ок. 140 г/м при однократном нанесении Ø до 18 мм
или
Первый шаг: расход серого StoCrete ТК ок. 150 г/м при однократном нанесении Ø более 18 мм
Второй этап: расход светло-серого StoCrete ТК ок. 160 г/м при однократном нанесении Ø более 18 мм
3. Минеральный соединительный мост
Бетонная подложка должна быть достаточно предварительно увлажнена перед нанесением StoCrete TH 200 (в первый раз примерно за 24 часа до нанесения).
Тем не менее, бетонная подложка должна высохнуть до такой степени на момент нанесения, что она будет казаться только матовой влажной.

Нанесение адгезивного моста StoCrete TH 200 с помощью подходящего инструмента, такого как щетка или кисть.
Затвердевшие клеящие мостики должны быть удалены и обновлены путем струйной обработки твердым абразивом.
Расход ок. 1,9 кг/м²
4. Замена бетона

Технический лист

StoCrete TG 204

Смешивание материала в чистой емкости с помощью мешалки или, в случае больших площадей, с помощью принудительной мешалки. Добавить воду и сухой раствор, перемешать 2 минуты, затем дать ему созреть в течение 3 минут и снова перемешать в течение 0,5 минуты.

StoCrete TG 204 наносится на свежую клеевую суспензию. Нанесение осуществляется кельмой, шпателем. Чтобы обеспечить залог содержания под стражей, всегда работайте свежим в свежем.

Расход: ок. 22 кг/м² на см глубины выемки / толщины слоя (смешанный материал)

Наконец, снимите поверхность – не разглаживайте ее, чтобы было обеспечено сцепление для последующего тонкого заполнения.

5. Отверждение

Процедура после реконструкции:

- a) Накрыть пленкой или ковриками
- b) Опрыскивание водой
- c) Химическая доочистка

В нормальных условиях необходимо соблюдать период последующего реконструкции продолжительностью не менее 3 дней.

Важно:

Химическая доочистка может быть проведена только в том случае, если последующая работа совместима с ней.

Равномерный цветовой оттенок поверхности раствора невозможен из-за технологического процесса.

Фольга не должна соприкасаться с поверхностью раствора.

Важной частью последующей обработки является достаточное предварительное смачивание бетонного основания перед нанесением раствора, чтобы основание было насыщено водой и не удаляло воду для замешивания из свежего раствора. Необходимо соблюдать положения в ZTV-W LB 219 (2013).

Время сушки, отверждения, ревизии	Может быть переработан при температуре +20 °C и относительной влажности 65 % с помощью: StoCrete TF 200 или StoCrete TF 204 через 5 дней
--	--

Очистка инструментов	Очистить водой.
-----------------------------	-----------------

Примечания, рекомендации, специальные, разное	Декларация (декларации) о производительности доступна в Центре технической информации StoCretec. Общие инструкции по обработке в www.stocretec.de и в приложении к настоящему Техническому руководству.
--	---

Доставка

Упаковка	Мешок
-----------------	-------

Технический лист

StoCrete TG 204

	Артикульный номер	Названия	Упаковка
	00415-001	StoCrete TG 204	Мешок 25 кг
Хранение			
Хранение	Хранить в сухом месте.		
Срока годности	<p>В оригинальной таре до... (см. упаковку). Этот продукт восстановлен по хромату.</p> <p>Наилучшее качество в закрытой оригинальной упаковке гарантируется до истечения срока годности. Первая цифра номера партии является конечной цифрой года. Пример: 1450013223 - срок годности до конца 45-й календарной недели 2021. Дополнительные пояснения см. в прайс-листе.</p>		
Маркировка			
Товарная группа	Ремонтный раствор		
GISCODE	ZP1		
Безопасность	Этот продукт подлежит маркировке в соответствии с действующим регламентом ЕС. Вы получите паспорт безопасности ЕС при первом переезде в них. Обратите внимание на информацию об обращении с продуктом, хранении и утилизации.		

Особые примечания

Информация или данные, содержащиеся в настоящем техническом паспорте, служат для обеспечения обычной цели или пригодности для использования и основаны на наших знаниях и опыте. Однако они не освобождают пользователя от проверки пригодности и использования под его собственную ответственность. Заявки, которые четко не указаны в настоящем техническом паспорте, могут быть выполнены только после консультации. Без выпуска они находятся на ваш страх и риск. Особенно это касается сочетаний с другими продуктами.

С публикацией нового технического паспорта все предыдущие технические паспорта теряют свою силу. Последняя версия доступна в интернете.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Технический лист

StoCrete TG 204

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de